



HOFF SA

HOFF SA foredler 1/3 av all potet som produseres i Norge og har som formål å avta produkter fra andelseierne og sørge for verdiskapende omsetning av disse gjennom industriell bearbeiding. Gjennom selskapets 4 fabrikker produseres og selges frosne og ferske potetprodukter, potetstivelse, glykose og sprit, samt handelsvarer. HOFF SA er et samvirke og eies av 522 andelseiere hvorav 213 av disse er aktive potetprodusenter. Selskapet har hovedkontor på Gjøvik i Innlandet. HOFF SA sin visjon er «på alles bord – hver dag». HOFF sin misjon er å «inspirere til ekte potetglede». Dette er en misjon som forplikter både ovenfor forbruker, deres kunder, deres medarbeidere og eiere. Totalt er det 150 ansatte i HOFF.

HOFF SA startet i 2020 en prosess med å skifte ut det gamle ERP-systemet. Hoff hadde ett IT-landskap preget av mange og til dels gamle systemer som ikke lenger kunne håndtere virksomhetens ønsker og krav til økt vekst, samhandling og effektivisering. Etter en grundig utvalgsprosess og gjennomføring av en foranalyse, ble Oseberg Solutions AS valgt som Hoff SA sin fremtidige partner på ny ERP-/forretningsløsning, med Microsoft Dynamics 365 Business Central som hovedsystem. Det ble satt fokus på å benytte IT systemer for å effektivisere driften, slik at man kan gjennomføre leveranser bedre til kunde, samtidig som man reduserer eget driftsomfang og arbeider effektivt.

Leveransen til Hoff SA innebærer utstrakt bruk av alle Business Central sine moduler, i tillegg til eksterne produkter/app'er for å sikre samhandling og effektivisering på tvers av virksomheten. Alle moduler i Business Central er tatt i bruk, fra finans, kunde-/leverandør, ordre, bank/betaling, lager, innkjøp og produksjon. Løsningen har direkte integrasjoner og samhandling med en rekke 3. parts løsninger. Her kan det nevnes etikettering/emballering, rapportering, lønn, PIM, EDI, produksjonsplanlegging og egen løsning for potetavregning. Systemarkitekturen tar også hensyn til behovet for integrasjoner mot vedlikeholdssystemer på maskiner og utstyr. Det er ivare tatt behovet for kontroll og rapportering på tilskuddsordninger fra bl.a. Statens Landbruksforvaltning når det gjelder prisnedskrivning av enkeltprodukter.

HOFF SA benytter seg av 3. parts logistikk partner som benytter seg av Axia WMS for lagerstyring. Det er laget integrasjon mellom Business Central og Axia som dekker vesentlig elementer som grunndata, lokasjoner/hyller, plukk og pakk, lagerbeholdning/-justering, kunder og leverandører. Det håndteres både lagermottak og lagerplukk som automatisk bokfører på riktig konti i Business Central etter behandling i Axia.

Potet som råvare benyttes til produksjon av «fast og flytende føde». Det jobbes med bærekraft og mottoet «Vi bruker hele poteten» så produkter og biprodukter som ikke kan brukes til produksjon av mat, blir benyttet til produksjon av sprit, stivelse eller går til dyrefor. Dette setter krav til håndtering av bistrømmer, sortering, lager, logistikk/transport, varer og ordrebehandling som må løses gjennom innføring av nye systemer.

Viktig ved innføring av nye systemer, var hensynet og kravene til sporbarhet. Alle råvarer og ingredienser i de enkelte ferdigvarene må kunne spores hele veien tilbake til potetprodusent eller leverandør. Dette stiller krav til komplett partinummer styring for både inngående og utgående leveranser. Dette må også være i tråd med nasjonale og internasjonale standarder.

Frode Lien

Innkjøps- og logistikksjef HOFF SA



OSEBERG
SOLUTIONS